

Oktatócsomagok

A Loctite® speciális, csúcstechnológiát képviselő termékei valószínűleg a leghatásosabb eszközöket jelentik a termelésirányító mérnökök részére a leállások elleni küzdelemben. A termelés kiesés, a késések, az ütemezés be nem tartása elleni harcban a Loctite® korszerű ragasztói, tömítőanyagai, kenőanyagai és tisztítószerai az azonnali javítás lehetőségét biztosítják. A Loctite® termékei lehetővé teszik az előre látható, illetve a váratlan meghibásodások bekövetkezésének megakadályozásához szükséges megoldások alkalmazását. A kiváló minőségű Loctite® termékek segítségével elvégezhető a sérült részegységek karbantartása, javítása és helyreállítása, vagyis biztosítható a berendezések gyors újbóli üzembe állítása.



Az oktatás során a következő anyagokat kell használni:

- Termékek
- MRO megoldási útmutató, fali ábrák és kisméretű eszközök
- Bemutató szerszámok

Loctite® innováció



A Henkel egyes, kipróbáltan megbízható Loctite® termékeket most félszilárd rudacska kiszerezésben is forgalmaz:

- Termékek menetes-kötéshez: Loctite® 248, Loctite® 268
- Tömítőanyag csővezetékhez: Loctite® 561
- Berágódásgátló termékek: Loctite® 8060, Loctite® 8065

Előnyök:

- Kényelmesen használhatók, a zsebben is elférnek
- Nem szivárognak, nem csöpögnek, nem folynak ki
- Nem szennyezik be a szerszámcsobozt, a munkapadot és a kezeket
- Gyorsan és egyszerűen alkalmazhatók
- A szilárd kiszerezésű termékek különösen előnyösek fej felett végzett munkáknál
- Nagyszámú alkalmazáshoz megfelelőek

Henkel Magyarország Kft.
Business Unit Loctite

H-1113 BUDAPEST, Dávid Ferenc u.6.
Tel. (06-1) 372-5677, Fax (06-1) 372-5678
loctite.hu@hu.henkel.com

www.loctite.hu

© designates a trademark of Henkel KGaA or its Affiliates, registered in Germany and elsewhere © Henkel KGaA, 2005

Ref.No. HU 0XX-03/05

LOCTITE®

Karbantartási szeminárium A megbízhatóság itt kezdődik



H

Henkel



A karbantartási szeminárium után a dolgozók megfelelő tudással és eszközökkel fognak rendelkezni a következőkhöz:

Időmegtakarítás

- A karbantartási feladatok számának csökkentése
- A standard javítási idő csökkentése
- A szükségtelen javítások számának csökkentése
- A hosszabb javítások idejének csökkentése

Az energiaköltségek csökkentése

- 1 mm levegővesztés; nyomás a vezetékben: 6 bar = > **60.000 Ft éves veszteség**

A biztonság fokozása

- A biztonság növelése a személyi sérülés veszélyének csökkentése révén

A folyadék-felhasználás csökkentése

- Hidraulikus veszteség: 5 másodpercenként egy csepp, ár: 5 Ft/liter = **több mint 200.000 Ft veszteség évente**
- A hulladék elhelyezési költségek csökkentése
- A tisztítási idő és a tisztítószer mennyiségének csökkentése

A megbízhatóság növelése

- Minőségi gyártás
- A meghibásodások közötti idő meghosszabbítása
- A beállítások miatti leállások számának csökkenése
- Kevesebb változó a megelőző karbantartási eljárásoknál

A képzett, motivált és jól felszerelt dolgozók CSÖKKENTIK A KÖLTSÉGEKET!

A levegővesztés költségének számítása

A nyílás átmérője	Levegővesztés (litre/min)	Energiavesztés (kW)	Járulékos energiaköltség*(€/év)
1	72	0.3	240
3	666	3.1	2480
5	1854	8.3	6640

Nyomás a vezetékben: 6 bar

* 8000 üzemóra/év és 0,10 euró/kWh energiaköltség figyelembevételével

Az olajvesztés költségének számítása

Szivárgási sebesség	Veszteség naponta (liter)	Veszteség évente (liter)	Éves költség*(€/év)
10 másodpercenként egy csepp	0,56	204,98	307,48
5 másodpercenként egy csepp	1,12	409,97	614,95
Másodpercenként egy csepp	5,62	2049,84	3074,76

* a hidraulikafolyadék ára: 1,50 €/liter

Forrás: Bajor Környezetvédelmi Hivatal, "Druckluft im Handwerk" irányelvek

Karbantartási szeminárium – tulajdonságok



- Előzetes üzemi felmérés
- Gyakorlattal egybekötött oktatás
- Az összes szakterületet lefedi
- A helyszínen történik
- Az oktatási anyag biztosított
- A leggyakoribb meghibásodások okainak és a hibák megelőzésének áttekintése
- Az előzetes üzemi felmérés és üzemi bejárás révén a standard 2 órás szeminárium a helyi szükségleteknek megfelelően alakítható ki
- Utólagos ellenőrzés

Karbantartási szeminárium – oktatói modulok

Kézi adagolású termékek és megbízhatósági tanfolyam



Menetes kötések

- Hogyan működik a menetes kötés
- A mechanikai rögzítő eszközök előnyei és hátrányai
- Loctite® termékek menetes kötéshez:
 - termékek jellemzők
 - a termék kiválasztása
- Hogyan befolyásolja a felület a teljesítményt
- Hőmérséklet és egyéb környezeti tényezők
- Alkalmazási technikák
- Manuális bemutatás



Tömítés

- Miért mennek tönkre a tömítések
- A tömítések anyagai
- Összeszerelési problémák
- A tömítési helyen formálódó tömítések
- A termék kiválasztása
- Merev karimák és rugalmas karimák
- Szervizelési tényezők
- Anaerob és szilikon (RTV) tömítés
- Manuális bemutatás



A csövek és a menetek tömítése

- A menetek és a szerelvények típusai
- A szivárgások okai
- Loctite® menettömítések:
 - termékek jellemzők
 - a termék kiválasztása
- Hogyan befolyásolja a felület a teljesítményt
- Hőmérséklet és egyéb környezeti tényezők
- Alkalmazási technikák
- Manuális bemutatás



Rögzítés

- A hengeres szerelvények típusai
- Elképzelhető problémák és lehetséges megoldások
- Loctite® rögzítési termékek:
 - termékek jellemzők
 - a termék kiválasztása
- Hogyan befolyásolja a felület a teljesítményt
- Hőmérséklet és egyéb környezeti tényezők
- Alkalmazási technikák
- Manuális bemutatás

Standard megbízhatósági tanfolyam



Fémek helyreállítása

- A kopott fémrészek helyreállítása és javítása
- Megmunkálható és megfelelő nyomószilárdsággal rendelkező fémtöltéses epoxi alkalmazása



Ragasztás

- Jellemző alkalmazási területek
- Különböző anyagok kötése
- A részegységek gyors és egyszerű kötése
- Loctite® ragasztók:
 - termékek jellemzők
 - a termék kiválasztása



Kenés

- A berágódás gátlás alapjai, kenőolajok, kenőzsírok és száraz kenőanyagok
- Hogyan kell a megfelelő terméket kiválasztani



Flexibilis tömítés és ragasztás

- Ütésnek, rázkódásnak és csavaróerő hatásának kitett részegységek kötése és tömítése
- Loctite® termékek:
 - jellemző alkalmazások
 - a termék kiválasztása
 - termékek jellemzők



Felületkezelés és rozsdásodás gátlás

- A meglévő rozsdá stabilizálása
- Korrózióvédelem
- Az elektrokémiai korrózió megakadályozása
- A szíjak súrlódásának növelése

Karbantartási megoldások tanfolyam



Tisztítás

- Miért kell előzetesen a felületeket megtisztítani
- Hogyan kell a megszilárdult tömítőanyag maradványokat eltávolítani
- Hogyan kell a részegységeket tisztítani és zsírtalanítani
- Kéztisztítók

Kiegészítő képzés

Hysol®

Teroson

LOCTITE